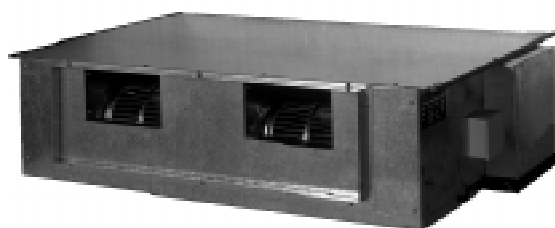


**EQUIPOS
AIRE-AIRE
PARTIDOS**



CL MOD. 30-70



CL MOD. 20-25



SL MOD. 20-25



SL MOD. 40-70

serie RSL

**Equipos de Refrigeración
Condensados por Aire**

serie ISL

Bombas de Calor Aire-Aire

GAMA DE POTENCIAS:

REFRIGERACIÓN: 4.400 W - 17.500 W

CALEFACCIÓN: 4.500 W - 17.800 W

CARACTERÍSTICAS GENERALES	3
DESCRIPCIÓN	3
MODELOS	3
GAMA	3
COMPOSICIÓN DE LOS EQUIPOS	3
OPCIONALES	3
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO	3
DENOMINACIÓN	4
COMPATIBILIDAD DE EQUIPOS PARTIDOS	4
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	5
CONEXIONES FRIGORÍFICAS	6
DIMENSIONES LÍNEAS FRIGORÍFICAS A DIFERENTES DISTANCIAS	6
CARGA DE FREÓN R-22 POR METRO LINEAL DE TUBERÍA	6
INTENSIDADES MÁXIMAS (A)	7
SECCIÓN HILOS DE CONEXIÓN (mm ²)	7
REGULACIÓN	7
APOYO ELÉCTRICO OPCIONAL	8
POTENCIA FRIGORÍFICA (kW)	9
COEFICIENTE DE CORRECCIÓN DE LA POTENCIA FRIGORÍFICA	9
COEFICIENTE DE CORRECCIÓN DE LA POTENCIA ABSORBIDA	9
POTENCIA CALORÍFICA (kW)	10
COEFICIENTE DE CORRECCIÓN DE LA POTENCIA CALORÍFICA	10
ESQUEMAS DE DIMENSIONES: UNIDADES EXTERIORES (mm)	11
ESQUEMAS DE DIMENSIONES: UNIDADES INTERIORES (mm)	13
CARACTERÍSTICAS VENTILADOR INTERIOR (m ³ /h)	14

CARACTERÍSTICAS GENERALES

DESCRIPCIÓN

Las Bombas de Calor y Equipos de Refrigeración SERIES ISL / RSL / ICL / RCL son unidades de construcción partida SPLIT-SYSTEM.

Se presentan en dos elementos distintos:

- Una unidad interior o climatizadora de construcción horizontal baja silueta (Series ICL / RCL), adecuada para su instalación en aquellos lugares donde el espacio disponible es muy reducido,
- Una unidad exterior (Series ISL / RSL) que incluye el compresor y cuadro eléctrico, con nivel sonoro muy reducido, concebida para su instalación a la intemperie.

MODELOS

UNIDAD EXTERIOR

Serie RSL

Unidad motocondensadora de refrigeración condensada por aire con ventilador helicoidal.

Serie ISL

Unidad motocondensadora bomba de calor, ventilador helicoidal y expansión por medio de válvula de expansión.

UNIDAD INTERIOR

Serie RCL

Unidad interior construcción horizontal baja silueta, con válvula de expansión y ventilador centrífugo.

Serie ICL

Unidad interior bomba de calor construcción horizontal baja silueta, con válvula de expansión y ventilador centrífugo.

GAMA

Unidad exterior RSL - ISL: 1 circuito frigorífico, 8 modelos: 20 / 25 / 30 / 40 / 45 / 55 / 65 / 70.

Unidad interior RCL - ICL: 1 circuito frigorífico, 8 modelos: 20 / 25 / 30 / 40 / 45 / 55 / 65 / 70.

COMPOSICIÓN DE LOS EQUIPOS

UNIDAD EXTERIOR SERIES RSL - ISL

EQUIPAMIENTO

- Carrocería de chapa de acero galvanizada con pintura poliéster, secada al horno.
- Compresor hermético con protección interna, montado sobre amortiguadores y con tratamiento sonoro.
- Motoventilador(es) helicoidal(es) con motor de acoplamiento directo y protección interna.
- Bandeja recogida de condensados.

CIRCUITO FRIGORÍFICO

- Batería tubos de cobre y aletas de aluminio.
- Resistencia de cárter.
- Silenciador de descarga de gas
- Filtro deshidratador antiácido (modelos 65 y 70).
- Válvula de expansión (Serie ISL).
- Válvula cuatro vías para inversión de ciclo (Serie ISL).
- Presostato de alta presión.

CUADRO ELÉCTRICO

- Totalmente cableado.
- Interruptor automático circuito mando y ventiladores.
- Fusibles protección de línea.
- Relés de maniobra y seguridad.
- Termostato ambiente 220 V.
- Módulo de desescarche (Serie ISL).

UNIDAD INTERIOR SERIES RCL - ICL

EQUIPAMIENTO

- Carrocería de chapa de acero galvanizada.
- Motoventilador centrífugo acoplamiento directo, motor 3 velocidades 220 V / II / 50 Hz, con protección interna.
- Bandeja de recogida de condensados aislada.
- Portafiltros y filtro de aire limpiable.
- Microrruptor de corte de tensión de ventilador.

CIRCUITO FRIGORÍFICO

- Batería tubos de cobre y aletas de aluminio.
- Válvula de expansión termostática con igualación de presión externa y retención incorporada.
- Conexiones frigoríficas para soldar.

OPCIONALES

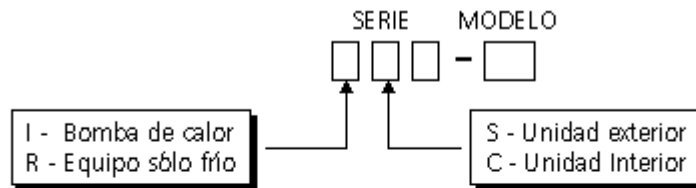
- Resistencia eléctrica de apoyo directa (sólo modelos 20, 25 y 30) o por termostato de ambiente exterior.
- Regulación de presión de condensación por presostato todo-nada o por variador de tensión.
- Válvula de servicio y carga completa de R-22.

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

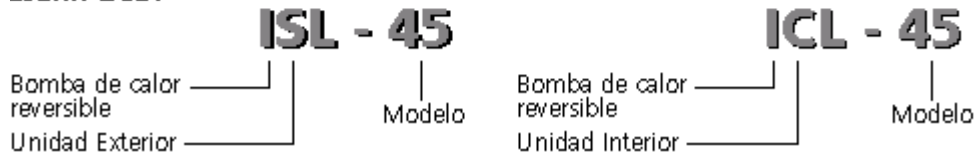
CONDICIONES ENTRADA DE AIRE		REFRIGERACIÓN	CALEFACCIÓN
BATERÍA INTERIOR	MÍNIMAS	14 °C BH	10 °C
	MÁXIMAS	21 °C BH	27 °C
BATERÍA EXTERIOR	MÍNIMAS	12 °C (*)	-7 °C BH
	MÁXIMAS	43 °C	15 °C BH

(*) En equipos con regulación de presión de condensación funcionamiento hasta -7 °C.

DENOMINACIÓN

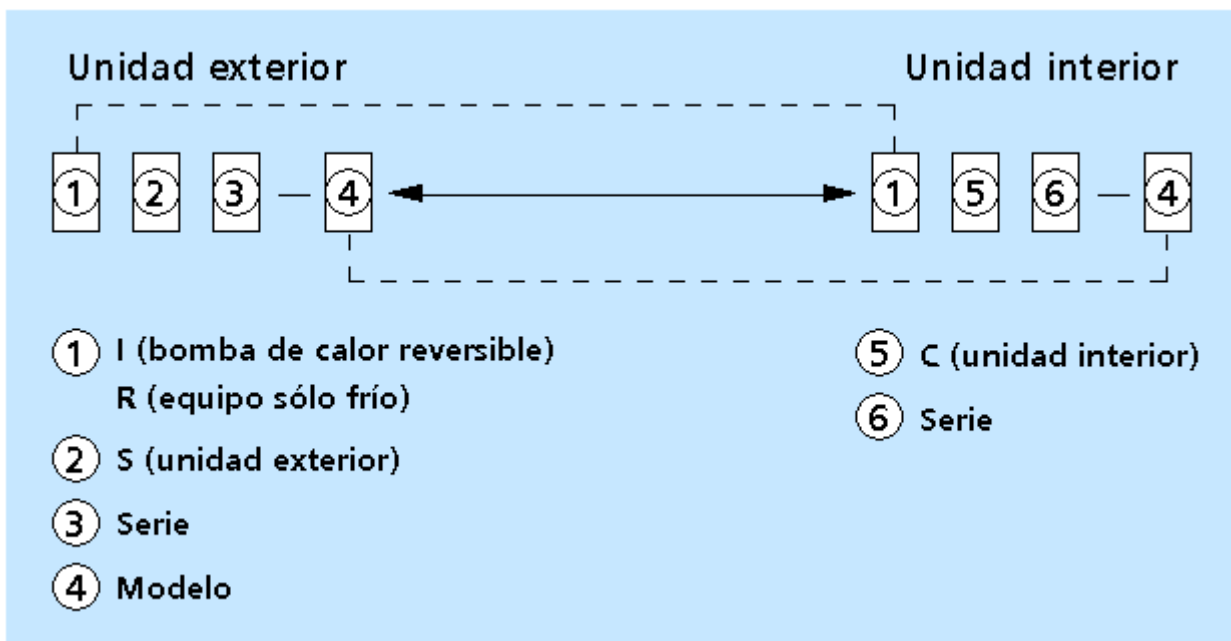


EJEMPLOS:



COMPATIBILIDAD DE EQUIPOS PARTIDOS

UNIDAD EXTERIOR	RSL - ISL	20	25	30	40M	40	45M	45	55	65	70
UNIDAD INTERIOR	RCL - ICL	20	25	30	40	40	45	45	55	65	70
	RCH - ICH			30	40	40		50	50	65	80
	RCV - ICV			30	40	40		50	50	65	80



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

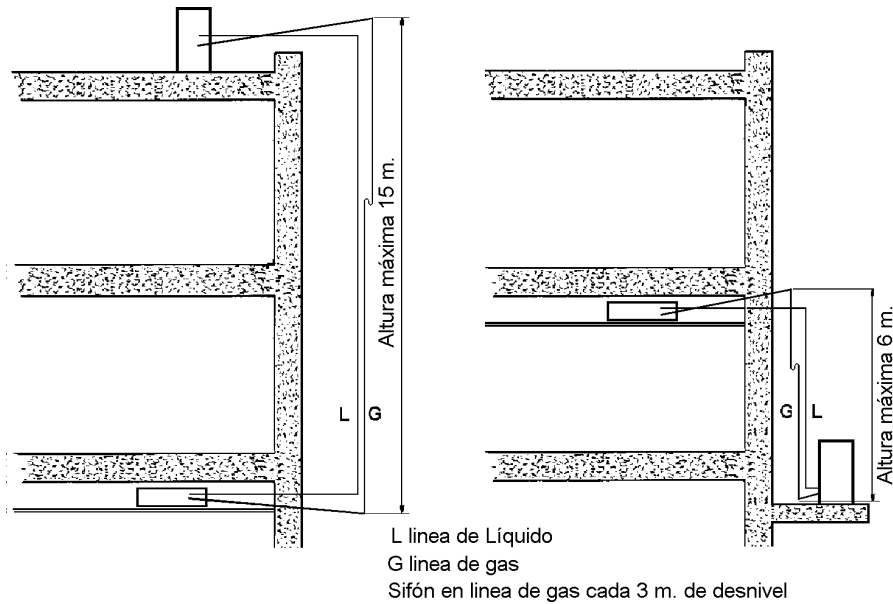
RSL - ISL		20	25	30	40M	40	45M	45	55	65	70
Potencias Refrigeración	Potencia Frigorífica (1) (kW)	4,4	5,5	7,1	10,1	10,1	11,1	11,1	12,7	14,4	17,5
	Potencia Absorbida (3) (kW)	1,9	2,3	2,7	3,7	3,7	4,2	4,2	4,8	5,4	6,0
	Rendimiento EER	2,3	2,4	2,8	2,7	2,7	2,6	2,6	2,6	2,7	2,9
Potencias Calefacción	Potencia Calorífica (2) (kW)	4,5	5,7	7,2	9,3	9,3	10,3	10,3	13,0	14,7	17,8
	Potencia Absorbida (3) (kW)	1,6	1,9	2,1	2,9	2,9	3,4	3,4	4,0	4,4	5,0
	Rendimiento COP	2,8	3,0	3,3	3,2	3,2	3,0	3,0	3,3	3,3	3,6
Ventilador	Caudal aire nominal (m³/h)	1.800	2.200	3.000	4.500	4.500	4.500	4.500	6.500	6.500	6.500
	Presión estat. disp. (mm.c.a.)	--									
	Tipo	HELICOIDAL									
	Número / Diámetro	1 / 450	1 / 450	1 / 450	2 / 400	2 / 400	2 / 400	2 / 400	2 / 450	2 / 450	2 / 450
	Potencia (kW)	0,15	0,15	0,15	2 x 0,12	2 x 0,12	2 x 0,12	2 x 0,12	2 x 0,15	2 x 0,15	2 x 0,15
	r.p.m.	870	870	870	940	940	940	940	870	870	870
Compresor	Tipo	HERMÉTICO									
	Número	1									
	Potencia (CV)	1,5	2	2,3	3,5	3,8	3,8	3,8	4,2	5	6
	Número circuitos	1									
Conexiones Frigoríficas	Línea líquido	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"
	Línea de gas	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	7/8"	7/8"	7/8"
Refrigerante	Tipo	R-22									
	Carga RSL	1	1,1	1,5	2	2	3	3	4	5	6
	Carga ISL	1,2	2,8	3,5	5	5	5,5	5,5	6	6,7	8,3
Peso (kg)		90	93	98	116	116	123	123	130	140	150
Evacuación de Condensados Ø		22 mm									

RCL - ICL		20	25	30	40M	40	45M	45	55	65	70
Ventilador	Caudal aire nominal (m³/h)	950	1.000	1.500	1.900	1.900	2.200	2.200	2.600	3.200	4.000
	Presión estat. disp. (mm.c.a.)	6	4	5	4	4	4	4	6	4	5
	Tipo	CENTRÍFUGO									
	Número	1									2
	Potencia (kW)	0,147	0,147	0,147	0,184	0,184	0,184	0,184	0,42	0,42	0,245
	r.p.m.	1.340	1.340	1.340	1.400	1.400	1.400	1.400	1.200	1.200	800
Peso (Kg)		36	36	42	47	47	64	64	64	75	80
Evacuación de Condensados Ø		22 mm									

- (1)Potencia frigorífica dada para unas condiciones de temperatura interior 27 °C, 50 % HR (19 °C BH) y 35 °C de temperatura exterior.
(2)Potencia calorífica dada para unas condiciones de temperatura interior 21 °C y 6 °C BH de temperatura exterior.
(3)Potencia total absorbida por compresor y motoventiladores en las condiciones nominales.

CONEXIONES FRIGORÍFICAS

RECOMENDACIONES DE CONEXIONADO FRIGORIFICO ENTRE UNIDAD EXTERIOR Y UNIDAD INTERIOR



DIMENSIONES LÍNEAS FRIGORÍFICAS A DIFERENTES DISTANCIAS

SERIE SL - CL	20	25	30	40	45	55	65	70	
6 m.	Línea de gas	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	7/8"	7/8"	7/8"	1 1/8"
	Línea de líquido	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	5/8"
10 m.	Línea de gas	5/8"	3/4"	3/4"	3/4"	7/8"	7/8"	1 1/8"	1 1/8"
	Línea de líquido	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	5/8"
15 m.	Línea de gas	3/4"	3/4"	7/8"	7/8"	7/8"	1 1/8"	1 1/8"	1 1/8"
	Línea de líquido	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	5/8"

CARGA DE FREÓN R-22 POR METRO LINEAL DE TUBERÍA

DIÁMETRO NOMINAL	SECCIÓN INT. (cm ²)	GARGA LÍNEA DE LÍQUIDO	CARGA LÍNEA DE GAS
1/4"	0,1485	18 gr/m	--
3/8"	0,444	53 gr/m	0,19 gr/m
1/2"	0,900	107 gr/m	0,38 gr/m
5/8"	1,505	180 gr/m	0,64 gr/m
3/4"	2,282	272 gr/m	0,97 gr/m
7/8"	3,120	376 gr/m	1,33 gr/m
1"	4,290	512 gr/m	1,83 gr/m
1 1/8"	5,346	638 gr/m	2,3 gr/m
1 3/8"	7,850	937 gr/m	3,3 gr/m
1 5/8"	10,100	1325 gr/m	4,7 gr/m

INTENSIDADES MÁXIMAS (A)

SERIE SL - CL		20	25	30	40M	40	45M	45	55	65	70	
SL	COMPRESOR	220 V / II ph / 50 Hz	13	17	21	31,2	--	33	--	--	--	
		380 V / III ph / 50 Hz	--	--	--	--	9,5	--	13	12,5	16	16
SL	VENTILADOR EXTERIOR	220 V / II ph / 50 Hz	0,65	0,65	0,65	2 x 0,55	2 x 0,55	2 x 0,55	2 x 0,55	2 x 0,65	2 x 0,65	
CL	VENTILADOR INTERIOR	220 V / II ph / 50 Hz	1,5	1,5	1,8	2,8	2,8	2,8	2,8	3,9	3,9	2 x 3,1
TOTAL		220 V / II ph / 50 Hz	15,15	19,15	23,45	35,1	--	36,9	--	--	--	
		380 V / III ph / 50 Hz	--	--	--	--	13,4	--	16,9	17,7	21,2	23,5

SECCIÓN HILOS DE CONEXIÓN (mm²)

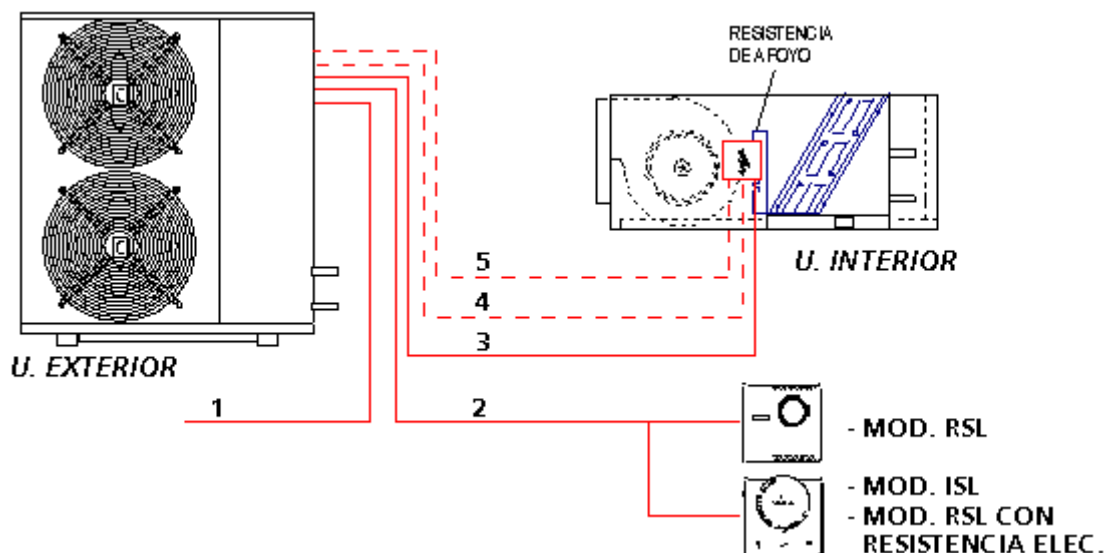
SERIE SL - CL		20	25	30	40M	40	45M	45	55	65	70
ACOMETIDA	220 V 2 hilos + T	2,5	4	6	6 XLPE	--	10	--	--	--	--
	380 V 3 hilos + T + N	--	--	--	--	2,5	--	2,5	4	4	4
UNIDAD INTERIOR	220 V 2 hilos + T	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5

NOTA: La acometida eléctrica general deberá modificarse en caso de llevar apoyo eléctrico. Calcular la intensidad total máxima absorbida como suma de cada elemento y seleccionar la sección según reglamento.

Las secciones dadas deben considerarse a título orientativo. Se debe estudiar en cada caso, en función de la intensidad y de la longitud de las líneas, la sección mas adecuada.

NOTA: La línea eléctrica debe estar protegida mediante un interruptor automático magnetotérmico o fusibles a prever por el instalador.

REGULACIÓN



LAS CONEXIONES A EFECTUAR SON LAS SIGUIENTES:

Nº	DESCRIPCIÓN	MODELO										
		20	25	30	40M	45M	40	45	55	65	70	
1	ACOMETIDA GENERAL	220 I	2 + T					--				
		220 III	--					3 + T				
		380 III	--					3 + N + T				
2	UNIDAD MANDO TERMOSTATO AMBIENTE	FRIO *	4 x 075 mm ² (*)									
		B. DE C.	5 x 0,75 mm ²									
3	VENTILADOR INTERIOR	2 + T										
4	RESISTENCIA ELÉCTRICA	220 I	2 + T					--				
		220 III	--					3 + T				
		380 III	--					3 + T				
5	TERMISTOR RESISTENCIA ELÉCTRICA	2										

(*) En caso de llevar apoyo eléctrico añadir un hilo más.

APOYO ELÉCTRICO OPCIONAL

SECCIÓN CONEXIONES ELÉCTRICAS Y POTENCIAS DISPONIBLES

MODELO	TENSIÓN	220 V / II ph / 50 Hz						220 V / III ph / 50 Hz			380 V / III ph / 50 Hz		
		POTENCIA (W)	1.000	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000	3.000	6.000	9.000	3.000	6.000
CL 20 / 25 / 30	Intensidad (A)	4,5	9	13,6	18	NO DISPONIBLE		NO DISPONIBLE			NO DISPONIBLE		
	Sección (mm ²)	1,5	1,5	2,5	2,5								
CL 40M / 45M	Intensidad (A)	4,5	9	13,6	18	23	27	NO DISPONIBLE			NO DISPONIBLE		
	Sección (mm ²)	1,5	1,5	2,5	2,5	4	6						
CL 40 / 45 / 55	Intensidad (A)	NO DISPONIBLE						7,9	15,7	NO DISP.	4,5	9,1	NO DISP.
	Sección (mm ²)							1,5	2,5		1,5	1,5	
CL 65 / 70	Intensidad (A)	NO DISPONIBLE						7,9	15,7	23,6	4,5	9,1	13,7
	Sección (mm ²)							1,5	2,5	6	1,5	1,5	2,5

Secciones dadas para cables unipolares con conductores de cobre aislados.

NOTA: La resistencias eléctricas de apoyo solo pueden montarse en una etapa y no se puede superar la potencia máxima de los cuadros anteriores. En los equipos Bomba de Calor el mando de la etapa de resistencias se realiza por termostato exterior.

La resistencia eléctrica dispone de dos klixon, uno de rearme automático y otro de rearme manual.

POTENCIA FRIGORÍFICA (kW)

TEMPERATURA EXTERIOR 35 °C

RSL ISL	Caudal m³/h	Temperatura aire interior											
		23 °C / 50 % HR BH 16°C			25 °C / 50 % HR BH 17°C			27 °C / 50 % HR BH 19.5°C			29 °C / 50 % HR BH 21°C		
		Pft	Pfs	Pa	Pft	Pfs	Pa	Pft	Pfs	Pa	Pft	Pfs	Pa
20	750	3.6	2.8	1.5	3.8	2.9	1.6	4.2	3.0	1.6	4.4	3.1	1.7
	950	3.8	3.0	1.6	4.1	3.1	1.6	4.4	3.2	1.7	4.6	3.3	1.8
	1.050	3.9	3.1	1.6	4.2	3.2	1.7	4.5	3.3	1.7	4.7	3.4	1.9
25	850	4.3	3.3	1.8	4.7	3.5	1.9	5.3	3.8	1.9	5.7	4.0	2.0
	1.000	4.5	3.5	1.8	4.9	3.7	1.9	5.5	3.9	2.0	5.9	4.1	2.0
	1.050	4.6	3.6	1.9	5.0	3.8	2.0	5.6	4.0	2.0	6.0	4.2	2.1
30	1.200	5.7	4.5	2.2	6.2	4.7	2.3	6.8	4.9	2.3	7.3	5.0	2.4
	1.500	6.0	4.6	2.3	6.4	4.9	2.3	7.1	5.1	2.4	7.6	5.3	2.4
	1.650	6.1	4.7	2.3	6.5	5.0	2.4	7.2	5.2	2.4	7.7	5.4	2.5
40	1.600	7.5	6.4	2.9	8.3	6.8	3.0	9.6	7.4	3.2	10.0	7.5	3.3
	1.900	8.0	6.8	3.0	8.8	7.1	3.1	10.1	7.8	3.3	10.5	7.9	3.4
	2.100	8.2	6.9	3.0	9.0	7.3	3.1	10.3	7.9	3.3	10.7	8.0	3.4
45	1.800	8.4	7.5	3.3	9.3	7.9	3.4	10.6	8.3	3.5	11.3	8.6	3.6
	2.200	8.9	7.8	3.4	9.8	8.3	3.5	11.1	8.7	3.6	11.8	8.9	3.7
	2.300	9.1	8.0	3.4	10.0	8.4	3.5	11.3	8.8	3.6	12.0	9.1	3.7
50	2.100	10.0	7.9	3.9	10.9	8.2	4.0	12.1	8.7	4.1	13.0	9.1	4.2
	2.600	10.6	8.3	4.0	11.5	8.7	4.1	12.7	9.1	4.2	13.6	9.5	4.3
	2.800	10.9	8.6	4.0	11.8	8.9	4.1	13.0	9.4	4.2	13.9	9.7	4.3
65	2.600	11.5	9.6	4.4	12.6	10.1	4.5	13.8	10.5	4.7	15.0	11.1	4.8
	3.200	12.1	10.1	4.5	13.2	10.6	4.6	14.4	10.9	4.8	15.5	11.4	4.9
	3.300	12.4	10.3	4.6	13.5	10.8	4.7	14.7	11.1	4.8	15.8	11.7	4.9
70	3.600	13.8	10.9	5.0	15.0	11.4	5.2	16.7	12.0	5.3	17.6	12.3	5.4
	4.000	14.6	11.5	5.1	15.8	12.0	5.2	17.5	12.6	5.3	18.4	12.9	5.4
	4.200	15.0	11.8	5.1	16.2	12.3	5.3	17.9	12.9	5.4	18.8	13.1	5.5

Pft: Potencia frigorífica total en kW.

Pfs: Potencia frigorífica sensible en kW.

Pa: Potencia absorbida por el compresor en kW.

HR: Humedad relativa

BH: Temperatura bulbo húmedo

COEFICIENTE DE CORRECCIÓN DE LA POTENCIA FRIGORÍFICA

COEFICIENTE DE CORRECCIÓN POR VARIACIÓN DE LA TEMPERATURA EXTERIOR K1

Temperatura Exterior	30	32	36	38	40	43
Coefficient K1	1.05	1.03	0.99	0.97	0.95	0.84

COEFICIENTE DE CORRECCIÓN POR VARIACIÓN DE LA HUMEDAD RELATIVA K2 Y K3

Humedad Relativa	40%	50%	60%	70%
Coefficient K2	0.97	1.00	1.05	1.10
Coefficient K3	1.10	1.00	0.92	0.84

$$PFT = Pft \times K1 \times K2$$

$$PF2 = Pfs \times K1 \times K3$$

COEFICIENTE DE CORRECCIÓN DE LA POTENCIA ABSORBIDA

COEFICIENTE DE CORRECCIÓN POR VARIACIÓN DE LA TEMPERATURA EXTERIOR K4

Temperatura Exterior	30	32	36	38	40	43
Coefficient K4	0.96	0.98	1.01	1.02	1.04	1.08

COEFICIENTE DE CORRECCIÓN POR VARIACIÓN DE LA HUMEDAD RELATIVA K5

Humedad Relativa	40%	50%	60%	70%
Coefficient K5	0.98	1.00	1.02	1.04

$$PA = Pa \times K4 \times K5$$

POTENCIA CALORÍFICA (kW)

TEMPERATURA INTERIOR 21 °C

ISL	Caudal m ³ /h	Temperatura aire exterior °C BH											
		-5 °C		-2,5 °C		0 °C		2,5 °C		6 °C		10 °C	
		Pc	Pa	Pc	Pa	Pc	Pa	Pc	Pa	Pc	Pa	Pc	Pa
20	750	2.9	1.2	3.0	1.3	3.3	1.3	3.7	1.4	4.3	1.4	4.7	1.5
	950	3.0	1.2	3.2	1.2	3.5	1.3	3.9	1.3	4.5	1.4	4.9	1.5
	1.050	3.1	1.2	3.3	1.2	3.6	1.2	4.0	1.3	4.6	1.3	5.0	1.4
25	850	3.2	1.3	3.6	1.4	3.9	1.4	4.1	1.5	5.4	1.6	6.1	1.7
	1.000	3.5	1.3	3.9	1.3	4.2	1.4	4.4	1.5	5.7	1.6	6.4	1.7
	1.050	3.6	1.3	4.0	1.3	4.3	1.4	4.5	1.4	5.8	1.5	6.5	1.6
30	1.200	4.8	1.7	5.0	1.8	5.5	1.9	6.0	1.9	6.9	2.0	7.7	2.1
	1.500	5.0	1.6	5.4	1.7	5.8	1.8	6.3	1.8	7.2	1.9	8.0	2.0
	1.650	5.1	1.6	5.5	1.6	5.9	1.7	6.4	1.8	7.3	1.9	8.1	2.0
40	1.600	5.7	2.2	6.0	2.3	6.6	2.4	7.3	2.5	8.9	2.6	9.9	2.6
	1.900	6.0	2.1	6.4	2.2	7.0	2.3	7.7	2.4	9.3	2.5	10.3	2.7
	2.100	6.2	2.0	6.6	2.1	7.2	2.3	7.9	2.4	9.5	2.5	10.5	2.7
45	1.800	6.5	2.5	7.0	2.6	7.7	2.8	8.7	2.9	9.9	3.1	10.9	3.2
	2.200	6.8	2.4	7.4	2.5	8.1	2.7	9.1	2.8	10.3	3.0	11.3	3.1
	2.300	7.0	2.4	7.6	2.5	8.3	2.6	9.3	2.7	10.5	2.9	11.5	3.1
55	2.100	8.1	3.0	8.9	3.1	9.8	3.2	10.5	3.3	12.5	3.4	14.0	3.5
	2.600	8.6	2.8	9.5	2.9	10.3	3.0	11.4	3.1	13.0	3.3	14.5	3.4
	2.800	8.9	2.7	10.8	2.8	10.6	2.9	11.7	3.0	13.3	3.2	14.8	3.3
65	2.600	9.3	3.5	10.3	3.6	11.3	3.7	12.5	3.8	14.2	4.0	16.1	4.2
	3.200	9.8	3.3	10.8	3.4	11.8	3.5	13.0	3.6	14.7	3.8	16.6	4.0
	3.300	10.0	3.2	11.0	3.3	12.0	3.4	13.2	3.5	14.9	3.7	16.8	3.9
70	3.600	11.5	3.8	12.7	4.0	13.9	4.1	15.3	4.3	17.3	4.5	19.4	4.7
	4.000	12.0	3.6	13.2	3.8	14.4	3.9	15.8	4.1	17.8	4.3	20.0	4.5
	4.200	12.2	3.5	13.4	3.7	14.6	3.8	16.0	4.0	18.0	4.2	20.2	4.4

Pc:Potencia calorífica total en kW.

Pa:Potencia absorbida por el compresor en kW.

COEFICIENTE DE CORRECCIÓN DE LA POTENCIA CALORÍFICA

COEFICIENTE DE CORRECCIÓN POR VARIACIÓN DE LA TEMPERATURA INTERIOR K1 Y K2

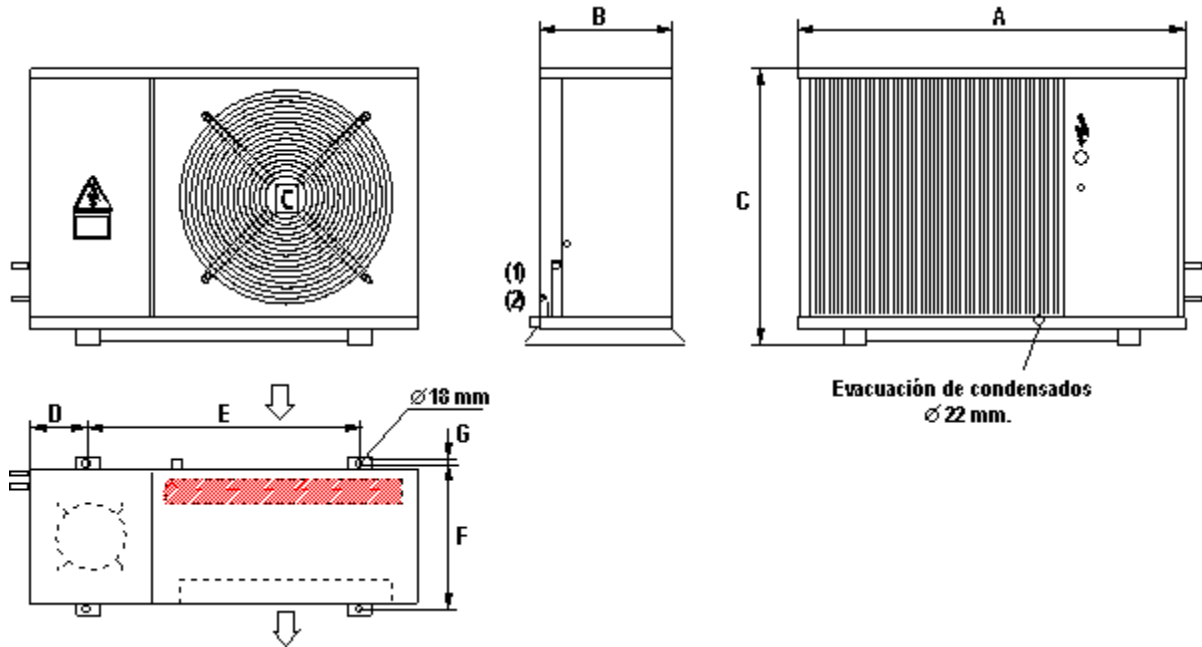
Temperatura Interior	17	19	21	23	25
Coefficient K1	1.06	1.02	1.00	0.97	0.95
Coefficient K2	0.96	0.98	1.00	1.02	1.04

$$PC = Pc \times K1$$

$$PA = Pa \times K2$$

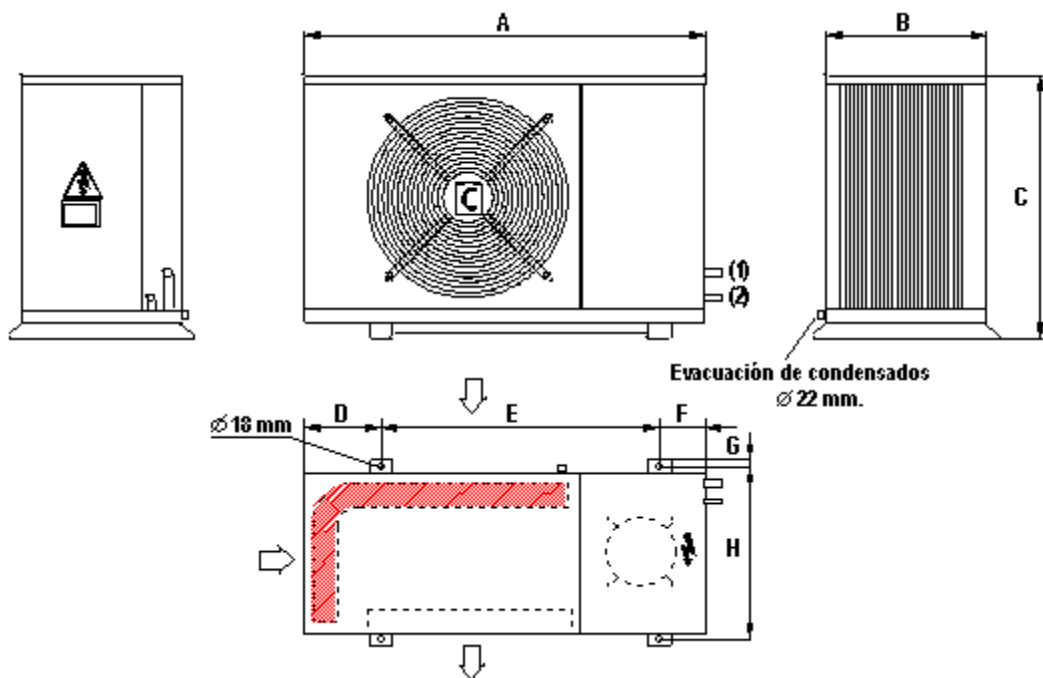
ESQUEMAS DE DIMENSIONES: UNIDADES EXTERIORES (mm)

RSL / ISL - 20 / 25



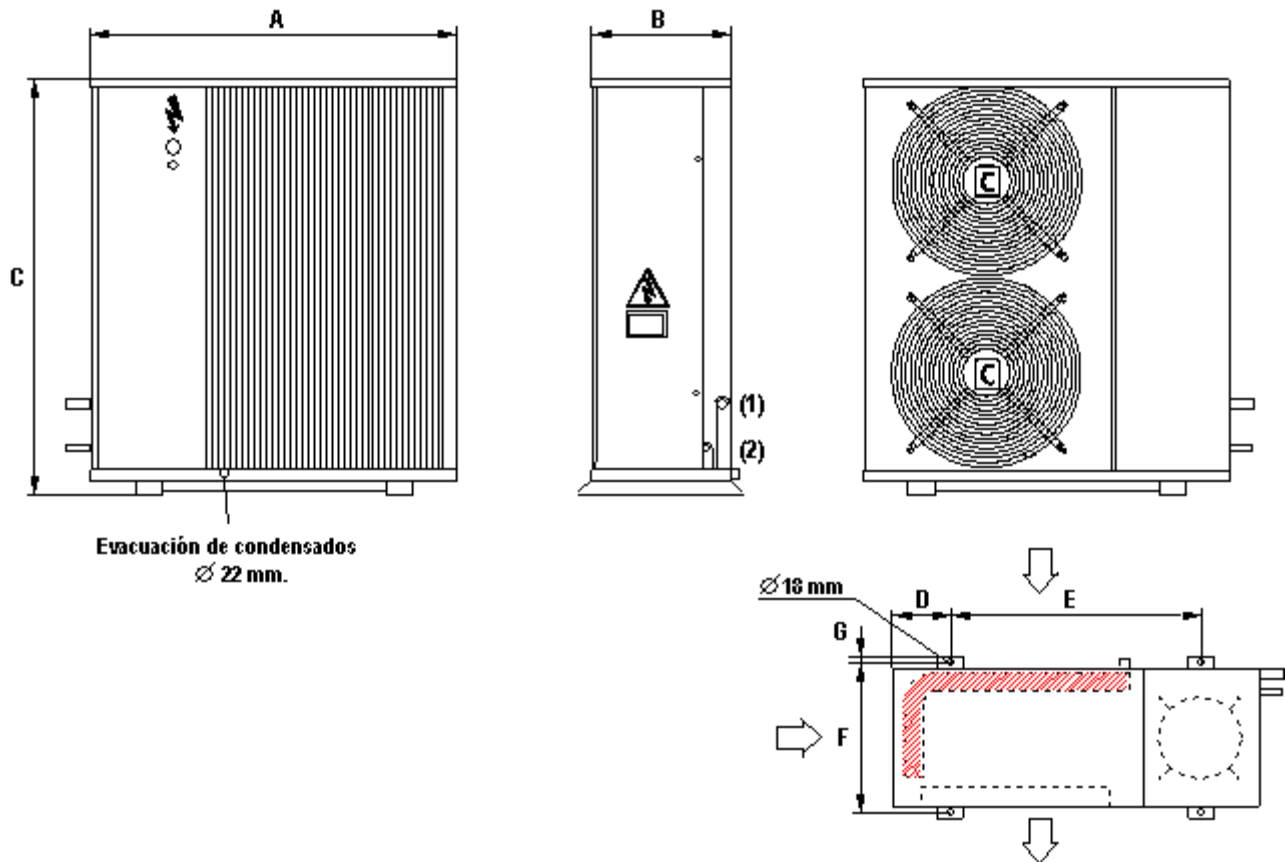
MODELO	A	B	C	D	E	F	G
SL - 20 / 25	930	320	661	138	654	348	15

RSL / ISL - 30






MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H
SL - 30	930	372	610	179	645	106	15	400

RSL / ISL - 40 / 45 / 55 / 65 / 70



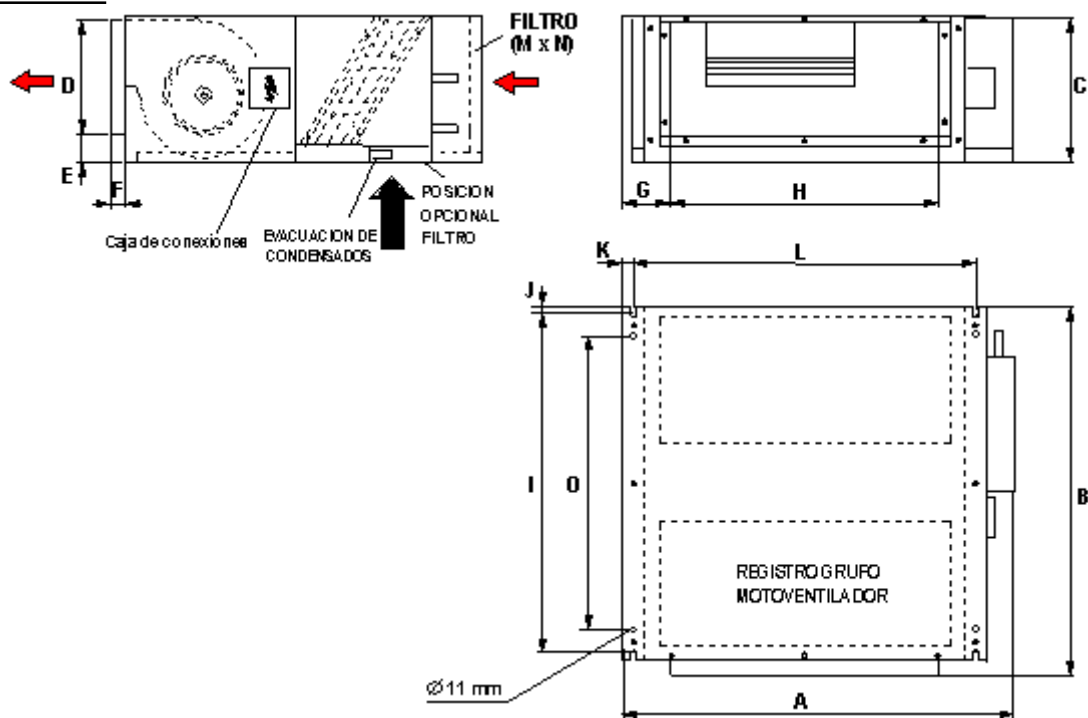
MODELO	A	B	C	D	E	F	G
SL - 40 / 45	870	382	1.060	142,5	585	412	15
SL - 55 / 65 / 70	972	372	1.110	154	664	402	15

LEYENDA ESQUEMAS DE DIMENSIONES:

-  CIRCULACIÓN AIRE EXTERIOR
-  CIRCULACIÓN AIRE INTERIOR
-  ACOMETIDA ELÉCTRICA Y CUADRO ELÉCTRICO
- (1) LÍNEA DE GAS
- (2) LÍNEA DE LÍQUIDO

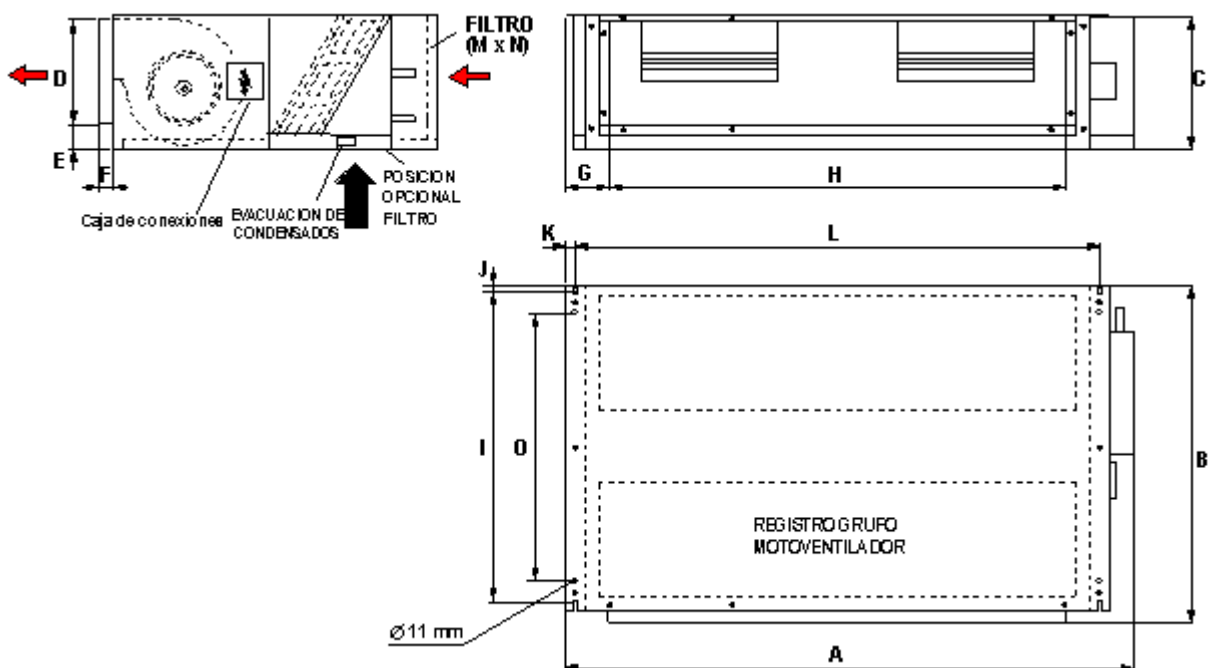
ESQUEMAS DE DIMENSIONES: UNIDADES INTERIORES (mm)

RCL / ICL - 20 / 25



MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
CL - 20 / 25	725	759	280	215	51,5	25	88,5	506	703	14	20	643	548	255	613

RCL / ICL - 30 / 40 / 45 / 55 / 65 / 70



MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
CL - 30 / 40	1.125	735	280	215	51,5	25	158,5	766	679	14	20	1.043	948	255,5	617
CL - 45 / 55	1.305	893	347	215	118,5	25	131,5	1.000	837	14	20	1.223	1.128	322	746,5
CL - 65 / 70	1.325	998	410	300	95,5	25	141,5	1.000	942	14	20	1.243	1.148	385	880

CARACTERÍSTICAS VENTILADOR INTERIOR (m³/h)

Modelo	Velocidad	Presión estática disponible (mm.c.a.)				
		0	2	4	6	8
RCL / ICL 20	V1 (m ³ /h)	1.050	1.025	1.000	925	875
	V2 (m ³ /h)	900	850	800	750	700
	V3 (m ³ /h)	650	600	--	--	--
RCL / ICL 25	V1 (m ³ /h)	1.050	1.025	1.000	925	875
	V2 (m ³ /h)	900	850	800	--	--
	V3 (m ³ /h)	--	--	--	--	--
RCL / ICL 30	V1 (m ³ /h)	1.700	1.650	1.550	1.400	1.300
	V2 (m ³ /h)	1.050	1.000	--	--	--
	V3 (m ³ /h)	--	--	--	--	--
RCL / ICL 40	V1 (m ³ /h)	2.050	2.000	1.900	1.800	1.700
	V2 (m ³ /h)	1.700	1.650	1.550	--	--
	V3 (m ³ /h)	--	--	--	--	--
RCL / ICL 45	V1 (m ³ /h)	2.300	2.250	2.200	2.100	2.000
	V2 (m ³ /h)	1.700	1.650	1.600	--	--
	V3 (m ³ /h)	--	--	--	--	--
RCL / ICL 55	V1 (m ³ /h)	3.100	3.000	2.800	2.600	2.500
	V2 (m ³ /h)	2.100	2.050	2.000	--	--
	V3 (m ³ /h)	--	--	--	--	--
RCL / ICL 65	V1 (m ³ /h)	3.400	3.300	3.200	3.100	3.000
	V2 (m ³ /h)	2.200	2.100	--	--	--
	V3 (m ³ /h)	--	--	--	--	--
RCL / ICL 70	V1 (m ³ /h)	4.600	4.300	4.100	3.800	3.500
	V2 (m ³ /h)	4.200	4.000	3.700	3.500	3.200
	V3 (m ³ /h)	3.500	3.400	3.200	3.100	--



CIATESA

**COMPAÑIA INDUSTRIAL DE
APLICACIONES TERMICAS, S.A.**

Polígono Ind. Llanos de Jarata, Parcela 1
Tlf.: 957 - 65 23 11 - Fax: 957 - 65 22 12
ciatesa@ciatesa.es - <http://www.ciatesa.es>
14550 MONTILLA - CORDOBA